

SAD交流伺服驱动器

特点:

- 采用DSP (数字信号处理器) 芯片, 大大加快了数据的采集与处理速度
- 应用大规模门阵列电路, 使产品具有很高的可靠性
- 使用最新的功率器件IPM, 使驱动器体积大为减小
- 监视功能允许显示24个参数状态
- 具有脉冲位置及模拟速度二种输入控制方式
- 外观简洁、结构紧凑

性能:

- 宽速比、恒转矩: 调速比为1:5000
- 高速度、高精度: 最高转速可达3000转/分, 回转定位精度1/10000转
- 输出功率: 0.2~2.2KW

应用行业:

- 数控机床: 雕铣机、雕刻机、弹簧机、火花机、线切割、飞剪设备等
- 电子设备: 卷绕机、剥线机、锂电池生产设备、点胶机、陶瓷设备等
- 包装设备: 灌胶机、定长切割机、纸巾机械、纸尿裤设备等
- 纺织设备: 横机、袜机、圆边机、绣花机、纺纱机、针织机等
- 印刷设备: 丝印机、套印机、移印机等
- 激光设备: 雕刻机、切割机、打标机等

技术参数

伺服驱动器型号		SDA06-MF20-□□□	SDA10-MG20-□□□
输入电源	单相或三相 交流220V (-15%~+10%) 50~60Hz		
控制方式	采用数字化交流正弦波控制方式及应用最优PID算法完成PWM控制		
反馈信号	增量式编码器2500P/R带UVW位置信号控制		
位置输出信号	可设置输出脉冲倍率的电子齿轮输出, 外加Z相集电极开路输出方式		
保护功能	过流、短路、过载、主电路过压/欠压、制动异常、编码器异常、超速、位置超差等		
控制模式	位置控制、速度控制、试运行、JOG运行		
再生制动电阻	内置 (60W, 40欧姆)		
特性	速度频率响应	200HZ或更高	
	速度波动率	<0.03 (负载0~100%); <±0.02 (电源-15~+10%) (数值对应额定速度)	
	调速比	1: 5000	
	脉冲频率	≤500kHz	
控制输入	①伺服开启、②报警清除、③正转驱动禁止、④反转驱动禁止、⑤偏差计数器清零/速度选择1 ⑥指令脉冲禁止/速度选择2、⑦多功能输入1、⑧多功能输入2		
控制输出	伺服准备好、伺服报警、定位完成/速度到达		
位置控制	输入方式	指令脉冲+符号、正转脉冲/反转脉冲、二相正交指令脉冲	
	电子齿轮	1~32767/1~32767	
	反馈脉冲	10000脉冲/转	
速度控制	外部指令/4种内部速度		
加减速控制	参数设置1~1000ms/1000r/min		
监视功能	速度、当前位置、位置指令、位置偏差、电机转矩、电机电流、直线速度、位置指令脉冲频率 转子绝对位置、输入输出端子信号、运行状态等		
操作	LED数码管、按键		
重量	2kg		
使用环境	温度	工作: 0~50°C 存储: -20°C~65°C	
	湿度	小于90% (无结露)	
	海拔	≤1000米	
	振动	小于0.5G (4.9m/S²), 10~60Hz (非连续运行)	

※ 其他特殊规格请与英士达机电或代理商洽谈。



外形图

